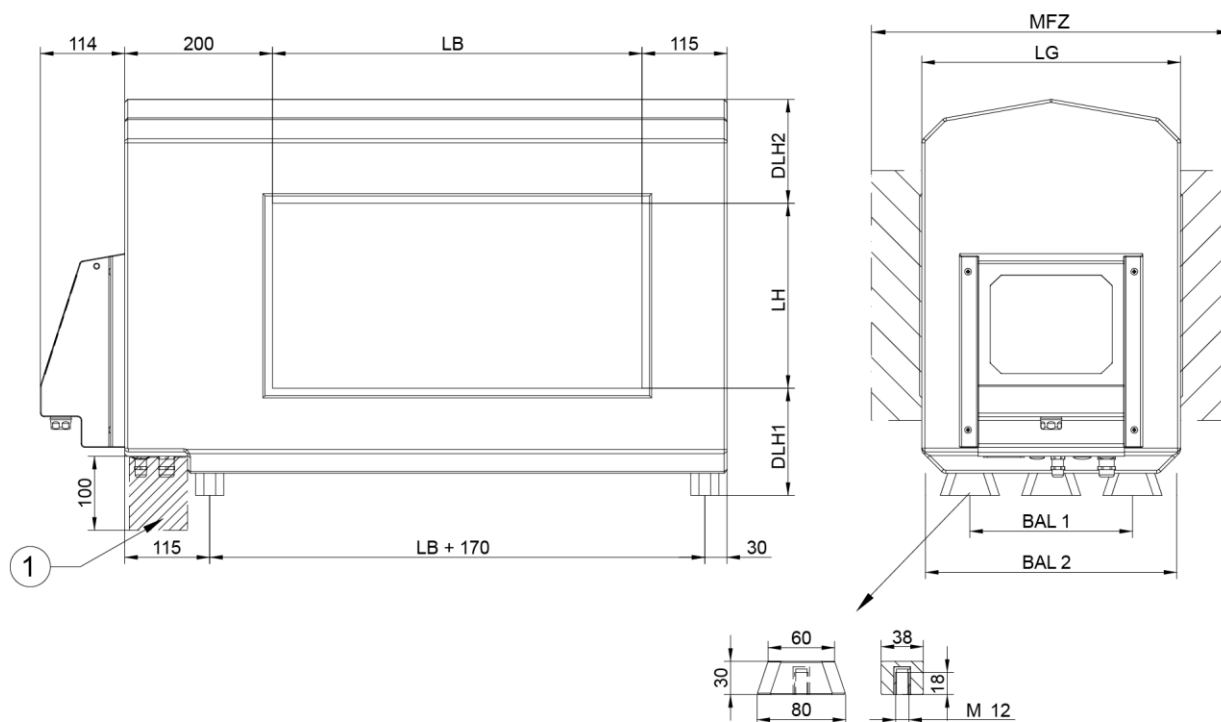


Abmessungen



alle Maße in [mm]

1. Montagebereich

Metallfreie Zone MFZ (nicht bewegtes Metall) = LG + LH

Metallfreie Zone MFZ (bewegtes Metall) = LG + 3,5 x LH

LB: Lichte Breite, 50 mm bis 2000 mm in 50 mm Schritten

LH: Licht Höhe, 50 mm bis 600 mm in 25 mm Schritten

LH (Lichte Höhe)	LG (Spulenlänge)	Durchlasshöhe		Befestigungsabstand		Anzahl Bohrungen
		DLH1	DLH2	BAL 1	BAL 2	
50	260	180	168	130	--	4
75	260	160	148	130	--	4
100-150	260	145	133	130	--	4
175-200	300	145	137	170	--	4
225-250	350	145	141	220	--	6
275-300	400	145	142	230	--	6
325-350	450	145	146	280	--	6
375-400	500	145	151	110	330	8
425-450	550	145	155	190	380	10
475-500	600	145	159	215	430	10
550-600	650	145	164	240	480	10

alle Maße in [mm]

Optional: Hochkant Ausführung (LH ≥ LB); Schachtverlängerung (erhöhte Signalstabilität/Abschirmung gegen äußere Einflüsse)

Hinweis: Zusatzangaben zu weiteren Spulenabmessungen technischen Angaben sowie optionale Spulenausführungen sind auf Anfrage erhältlich und mit Mesutronic abzustimmen.

Version 001-01

Mesutronic GmbH

✉ Hackenfeld 13 • 94259 Kirchberg im Wald • Germany

☎ +49 9927 9410 0 • sales@mesutronic.de • www.mesutronic.de

Produktbeschreibung

Die **METRON CI** ist ein leistungsstarker Tunneldetektor für den Einsatz in Förderbandanlagen. Sie dient der zuverlässigen Qualitätskontrolle, kontinuierliche Prozessüberwachung sowie dem effektiven Schutz von Maschinen in industriellen Produktionslinien. Das System wird entweder in ein kundenseitiges Förderbandsystem integriert oder als komplett abgestimmtes Fördermodul von Mesutronic geliefert. Diese erkennt zuverlässig sämtliche Metallarten – von Eisen- und Nichteisenmetallen bis hin zu Edelstahl. So gewährleistet sie maximale Prozesssicherheit, eine konstant hohe Produktqualität und den zuverlässigen Schutz nachgeschalteter Anlagenkomponenten.

Einsatzbereiche

Die METRON CI ist für Anwendungen im **Food- und Non Food** Bereich geeignet.

Food	Für Lebensmittelindustrie, Hygieneartikelhersteller und ähnliche Anwendungen.
Non Food	Für Kunststoff-, Chemie-, Pharma- und Recyclingindustrie und vergleichbare Bereiche.
Hygienische Anforderungen	Für hohe hygienische Anforderungen geeignet.

Produktspezifikation & Umgebungsbedingungen

Produktform	Schütt- und Stückgüter
Produkteigenschaften	Trocken, feucht (Eigenleitfähigkeit des Produktes kompensierbar)
Einbauart	Integration in bestehende Gurtförderer Komplettes Fördermodul von Mesutronic
Materialgeschwindigkeit	Konstante oder variable Bandgeschwindigkeiten: 0,1 – 1,5 m/s -Abweichung auf Anfrage-
Produkttemperatur	-10°C bis +50°C
Umgebungstemperatur	-10°C bis +50°C
Lager- /Transportbedingungen	-10°C bis +60°C
Relative Luftfeuchtigkeit	0% bis 95% (ohne Kondenswasser)
Einsatzumgebung	Innenbereich ohne zusätzliche Einhausung; im Außenbereich ist eine kundenseitige Schutzeinhausung erforderlich.

Referenzwerte zur Erkennungsgenauigkeit werden nach Rücksprache mit Mesutronic oder in einem entsprechenden Angebot dieser Geräte bereitgestellt. Liegt kein produktspezifischer Test vor, basieren die Angaben auf vergleichbaren Produkten oder technisch begründeten Annahmen. Die tatsächliche Erkennungsleistung hängt vom Produktmerkmal sowie von Art, Größe und Position des Fremdkörpers ab.

Ausstattung & Spezifikation

Elektronikversion	AMD 05 AMD 07 (siehe technisches Datenblatt Elektronik)
Bedienoberfläche	AMD 05: Grafikdisplay mit Folientastatur, Tastenfeld AMD 07: 5,7" Touchdisplay
Bedieneinheit - Montageart	Integriert getrennt (mindestens 2m)
Detektorspule	AMD 07: Edelstahl 1.4301, sandgestrahlt AMD 05: Edelstahl 1.4301, lackiert RAL - optional: Edelstahl 1.4301, sandgestrahlt
Spulenschacht	PP (Polypropylen) Optional: HPL (High pressure laminate)
Schutzart Spulengehäuse	IP 66 Optional: IP69

Standardlieferumfang

Metalldetektor (Auswerteelektronik, Anschluss u. Verbindungskabel)

Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste und Elektroanschlussplan

EU-Konformitätserklärung:

- 2014/35/EU (Niederspannungsrichtlinie)
- 2014/30/EU (EMV-Richtlinie)
- 2011/65/EU (RoHS-Richtlinie)
- Delegierte Richtlinie (EU) 2015/863 (Erweiterung der RoHS-Richtlinie)

Ausführungen

- ATEX (Staub): Zone 21 | 22; ATEX (Gas): Zone 2
- Hochtemperatursausführung bis max. 120°C Produkttemperatur – Spulenschacht: HPL (High Pressure Laminate)
- Erhöhte IP Schutzklasse: IP 69

Ausführungen mit der AMD 07:

- HSD | HSC-Ausführung (High Sense Dry | High Sense Conductive)

Konformität

Optional erhältlich:

- Detektorspule Food: Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 + FDA (Food and Drug Administration)
- NRTL Zertifizierung (UL 61010-1)
- IEC Zertifizierung (IEC 61010-1)
- Testkörperzertifikat

Optionen

- Detektorspule: Edelstahl 1.4404 (AISI 316L) sandgestrahlt
- Hochkantausführung
- Spulenschachtverlängerung
- Bedieneinheit und Detektorkopf getrennt (erhältlich ab 2m)
- Gehäuselackierung (RAL Farben)

Zubehör

- Testkörper (FE Ø, Non-FE Ø, AISI 304 Ø)
 - Signalkombination für Fehler-Status-Warnung
 - mesuEXPORT (automatischer Protokollelexport)
 - mesuREMOTE (Fernwartungskit)
 - mesuLINK (Vernetzungssoftware)
 - WLAN-Modul
- Optional erhältlich für AMD 07:
- autoTEST System E (elektrisch)

© 2026 Mesutronic GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

Dieses technische Datenblatt sowie alle darin enthaltenen Informationen, Zeichnungen und Beschreibungen sind urheberrechtlich geschützt. Die Weitergabe an Dritte, Vervielfältigung oder sonstige Nutzung – auch auszugsweise – ist ohne vorherige schriftliche Zustimmung der Mesutronic GmbH nicht gestattet. Technischer Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Hinweis:

Sollten Sie weitere Produktinformationen benötigen, die über den Inhalt dieses Technischen Datenblattes hinausgehen und insbesondere eine spezifische Verwendung und den Einsatz dieses Produktes betreffen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.